

C/ Benaque nº9 29004 MALAGA
Tel. 952 23 08 42 Fax 952 23 12 14
laboratorio@cemos.es

Exp.:1/2831/001/008
R/L: 2721081

EXPEDIENTE: 1/2831/001/008
PETICIONARIO: TRUCCSA SIGLO XXI, S.L.
DIRECCIÓN: C/ BUDAPEST 42 POL. IND. CABEZO BAEZA
30395 CARTAGENA MURCIA
OBRA: MARCADO CE DE CUATRO MORTEROS MONOCAPA

PRODUCTO ENSAYADO R/L: 2721081
Designación comercial: TRUCSA LAVADO FONDO BLANCO
Fabricante: TRUCSA SIGLO XXI, S.L.
Planta: CARTAGENA (MURCIA)

ENSAYOS FÍSICO-MECÁNICOS DE MORTEROS

1.- ANTECEDENTES

D. Ricardo Salas en representación de TRUCSA SIGLO XXI, S.L., solicitó de CEMOSA la realización de los ensayos de morteros para revoco y enlucido que se indican en el apartado 3, de acuerdo con la oferta de referencia 2004-60340-2.

2.- TOMA DE MUESTRAS

Con fecha 19 de septiembre de 2007, el fabricante entrega en CEMOSA una muestra de mortero constituida por 1 saco de 25 Kg. La referencia de laboratorio (R/L) asignada a dicha muestra es: 2721081

3.- TRABAJO REALIZADO

Los ensayos de laboratorio realizados se indican a continuación:

- Determinación de la resistencia a flexión y a compresión del mortero endurecido (UNE-EN 1015-11:2000).
- Determinación del coeficiente de absorción de agua por capilaridad del mortero endurecido (UNE-EN 1015-18:2003).
- Determinación de la consistencia del mortero fresco (por la mesa de sacudidas) (UNE-EN 1015-3: 2000).
- Determinación del contenido de aire en mortero fresco (UNE-EN 1015-7).
- Determinación de la permeabilidad al vapor de agua de los morteros de revoco y enlucido (UNE-EN1015-19:1999).
- Determinación de la compatibilidad de los morteros de revoco monocapa con los soportes. (UNE-EN 1015-21: 2003).
- Determinación de la densidad aparente en seco del mortero endurecido (UNE-EN 1015-10:1015-10)

Los ensayos se iniciaron el 24/10/2007 y finalizaron con fecha 10/12/2007.

4.- CONDICIONES DE ENSAYO Y PREPARACIÓN DE LA MUESTRA

4.1.- Condiciones de ensayo

Para los ensayos realizados en laboratorio las condiciones ambientales de aplicación son:

Temperatura: (20 ± 2) °C

Humedad relativa: (65 ± 5) % o (95 ± 5) %

4.2.- Preparación de la muestra de ensayo

La cantidad de agua utilizada para la preparación de la muestra ha sido de 0.220 Kg por 1 Kg de mortero.

La muestra de ensayo ha sido amasada conforme a lo indicado en la norma UNE-EN 1015-2 :1999

El valor del escurrimiento del mortero, determinado según lo establecido en la norma UNE-EN 1015-3 :2000 “Determinación de la consistencia del mortero fresco (por la mesa de sacudidas)”, ha sido de 190 mm.

El valor del aire ocluido del mortero, determinado según lo establecido en la norma UNE-EN 1015-7: 1999 “Determinación del contenido en aire en el mortero fresco, ha sido de 20 %.

La preparación de las probetas se ha llevado a cabo siguiendo las especificaciones contenidas en el apartado 7.2.2 de la norma UNE-EN 1015-11:2000.

Las condiciones de conservación de las probetas se indican en la siguiente tabla:

Tipo de mortero	Preparación	Duración de la conservación a una temperatura de 20 °C ± 2 ° C, en días		
		Humedad relativa		
		95 % ± 5 %		65 % ± 5 %
		En el molde	Una vez que se ha retirado el molde	Una vez que se ha retirado el molde
Morteros de cemento y de cal aérea/cemento en los que la masa de cal aérea no es superior al 50 % de la masa total del conglomerante	7.2.2	2	5	21

5.- RESULTADOS

Los resultados obtenidos figuran en los siguientes apartados:

5.1.-DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA A FLEXIÓN Y A COMPRESIÓN DEL MORTERO ENDURECIDO (UNE-EN 1015-11:2000)

El presente ensayo ha sido realizado conforme a lo establecido en la norma de aplicación, obteniéndose los siguientes resultados:

<i>Edad (Días)</i>	<i>Resistencia a flexión (N/mm²)</i>	<i>Resistencia a compresión (N/mm²)</i>
14	2.0	4.0
28	2.6	4.1

➤ **Observaciones:**

5.2- DETERMINACIÓN DEL COEFICIENTE DE ABSORCIÓN DE AGUA POR CAPILARIDAD DEL MORTERO ENDURECIDO (UNE-EN 1015-18:2003)

Los resultados obtenidos figuran en la siguiente tabla:

<i>Edad (Días)</i>	<i>Tiempo de inmersión (minutos)</i>	<i>Coefficiente de capilaridad (Kg/m²*min^{0.5})</i>
29	90	0.12

➤ *Observaciones:*

5.3 DETERMINACIÓN DE LA PERMEABILIDAD AL VAPOR DE AGUA DE LOS MORTEROS DE REVOCO Y ENLUCIDO

<i>Disolución</i>	<i>Permeanza (Kg/m² s Pa)</i>	<i>Permeabilidad (Kg/s Pa)</i>	<i>μ</i>
KNO3	1.88E-9	2.82E-11	6.89

5.4- DETERMINACIÓN DE LA DENSIDAD APARENTE EN SECO DEL MORTERO ENDURECIDO (UNE-EN 1015-10:2000)

Se preparan tres probetas siguiendo las indicaciones de la norma. Los resultados obtenidos figuran en la siguiente tabla:

	<i>Volumen de la probeta (m³)</i>	<i>Densidad aparente en seco (Kg/m³)</i>
<i>Probeta 1</i>	0.258	1530
<i>Probeta 2</i>	0.261	1542
<i>Probeta 3</i>	0.264	1537

Valor medio de densidad aparente en seco: 1537 Kg/m³

5.5- DETERMINACIÓN DE LA COMPATIBILIDAD DE LOS MORTEROS DE REVOCO MONOCAPA CON LOS SOPORTES. (UNE-EN 1015-21: 2003).

Los ensayos se realizan sobre dos tipos de soportes:

Soportes de albañilería : Fábrica de ladrillos huecos no visto y absorción de agua por capilaridad $0.1 \text{ g/cm}^2 \text{ min}$

Soportes de hormigón con características según UNE-EN 1323

5.5.1- PERMEABILIDAD AL AGUA

PERMEABILIDAD AL AGUA	
Permeabilidad ($\text{ml/cm}^2 \text{ 48h}$)	
Soporte de albañilería	
1 cm	0.4
2cm	0.5
Soporte hormigón	
1 cm	0.3
2cm	0.6

5.5.2- RESISTENCIA A LA ADHESIÓN

SOPORTE DE FABRICA DE ALBAÑILERIA			
		Adhesión(N/mm²)	Tipo de rotura
1 cm	<i>Muestra 1</i>	0.6	B
	<i>Muestra 2</i>	0.7	B
	<i>Muestra 3</i>	0.7	A
	<i>Muestra 4</i>	0.8	B
	<i>Muestra 5</i>	1.0	A
	Valor medio de adhesión (N/mm²)	0.8	
		Adhesión(N/mm²)	Tipo de rotura
2 cm	<i>Muestra 1</i>	0.6	A
	<i>Muestra 2</i>	0.7	A
	<i>Muestra 3</i>	0.6	A
	<i>Muestra 4</i>	0.8	A
	<i>Muestra 5</i>	0.5	A
	Valor medio de adhesión (N/mm²)	0.7	

SOPORTE DE HORMIGÓN			
		Adhesión(N/mm²)	Tipo de rotura
1 cm	Muestra 1	0.5	A
	Muestra 2	0.6	A
	Muestra 3	0.6	A
	Muestra 4	0.6	A
	Muestra 5	0.7	A
Valor medio de adhesión (N/mm²)		0.6	
		Adhesión(N/mm²)	Tipo de rotura
2 cm	Muestra 1	0.4	A
	Muestra 2	0.3	B
	Muestra 3	0.5	A
	Muestra 4	0.4	A
	Muestra 5	0.2	A
Valor medio de adhesión (N/mm²)		0.4	

Málaga, 12 de diciembre de 2007



Fdo.: Elena Frade Viano
Director técnico de Laboratorio



Fdo.: Mª del Pilar Reyes García
Técnico de ensayos

NOTA:

*Los resultados sólo afectan al material ensayado.
Este informe no podrá reproducirse parcialmente sin la autorización por escrito de CEMOSA.*